

PREXTHERM T3G N

Трехходовой водогрейный котел



Стальной водогрейный котел с топкой под давлением и с высоким КПД по энергии, а также тремя проходками для дымовых газов. Поставляется в готовом к работе виде со струйной горелкой на жидком или газовом топливе. Расположение и тщательный подбор размеров камеры сгорания с охлаждаемой упорной пластиной гарантирует низкую тепловую нагрузку и возможность комбинирования с горелками, которые построены по технологии обеспечения сгорания с низким уровнем выброса оксидов азота (NOx). Линия состоит из 9-ти моделей с тепловой мощностью от 6.000 кВт до 19.500 кВт.

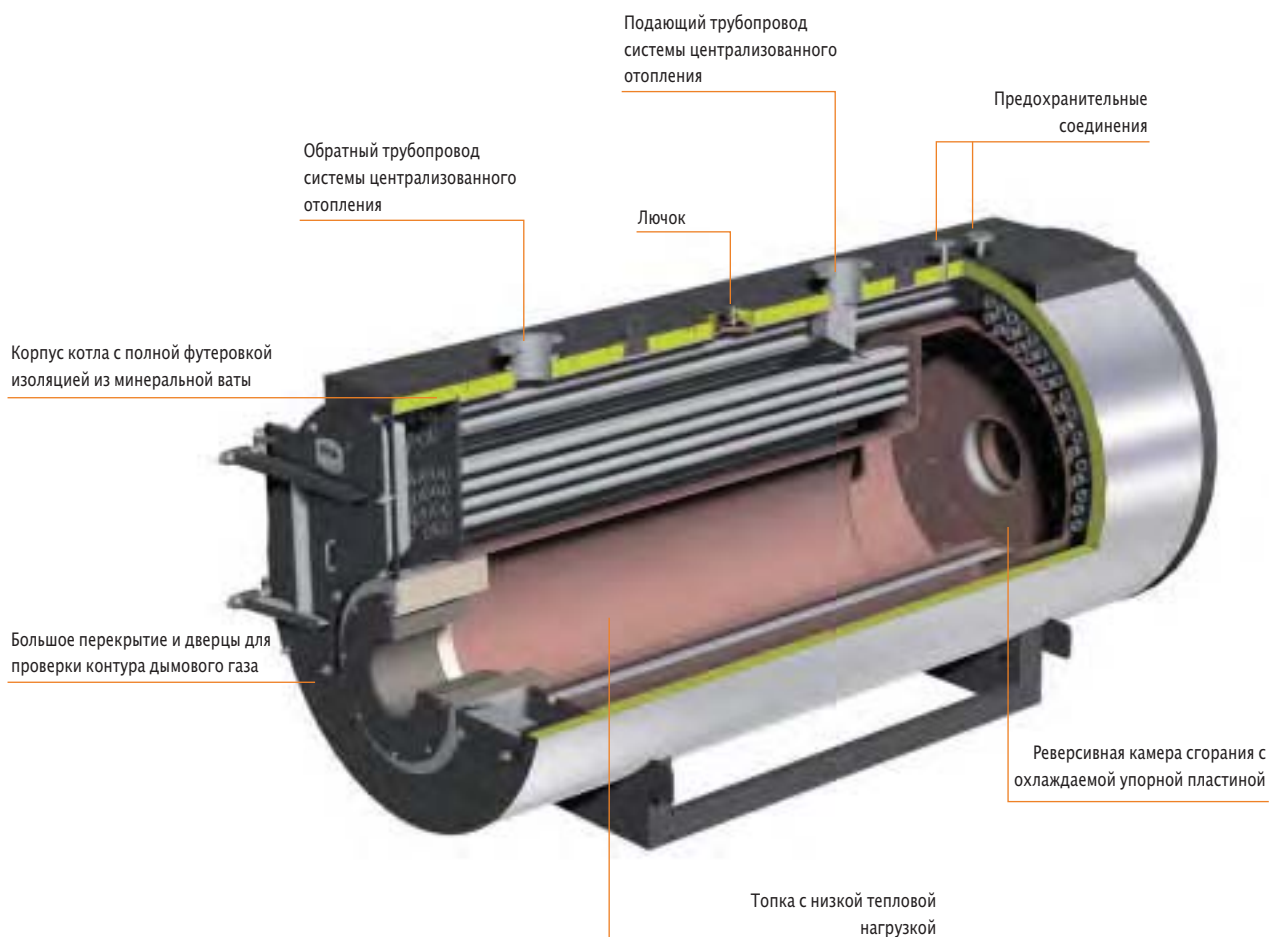
■ **Корпус котла** полностью изготовлен из стали, полная футеровка из минеральной ваты высокой плотности, которая в свою очередь покрыта пластиной из нержавеющей стали, что обеспечивает очень низкие потери тепла в окружающую среду.

- **КПД по энергии** превышает 92%.
- **Максимальное рабочее давление** 6 бар, по запросу обеспечивается давление до 10 бар.
- **Максимальная расчетная температура:** 110°C или 120°C.
- **Камера сгорания** состоит из большой топки, усиленной Ω-образными компенсаторами для обеспечения работы при низких тепловых нагрузках.
- **Трубный пучок** на втором и третьем проходе дымового газа, с большой теплообменной площадью поверхности.
- **Две большие** дверцы для проверки, обе расположены в передней части, для возврата дымового газа из второго в третий проход и позади для дымовой камеры.
- **Лючок в задней части** для проверки топки.
- **Поставляется в виде двух узлов**, стальной корпус оборудованный кожухами и вынесенные элементы управления.

- **Техническое обслуживание** обеспечивается легкостью доступа к топке и трубному пучку через дверцу и съемную дымовую камеру.
- Контур подачи воды можно **проверить** через лючок в верхней части котла и через ручную открываемое кольцо в нижней дверце.
- **Задняя дымовая камера** с полной футеровкой из минеральной ваты высокой плотности.
- **Верхняя площадка** для обслуживания.
- **Термостатическая панель управления.** Термостатический контроллер для одноступенчатых или двухступенчатых горелок с возможностью контроля насоса системы.

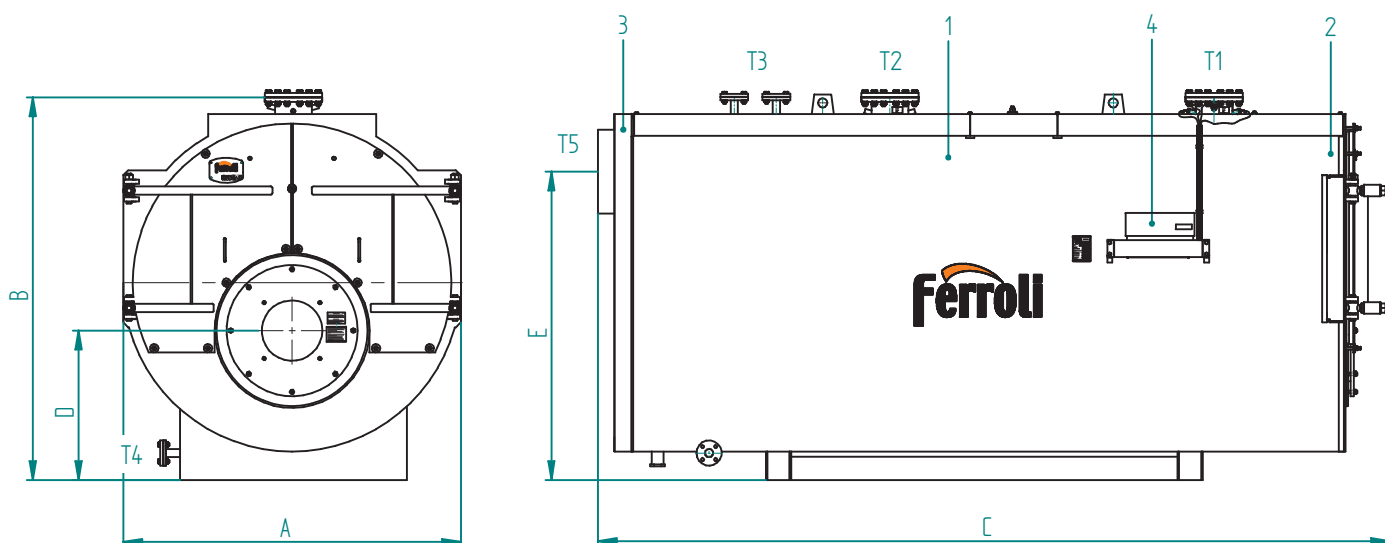
СЕРТИФИКАЦИЯ

Сертификация ЕС в соответствии со следующими директивами:
 Газовые приборы (2009/142 ЕЕС),
 Директива по оборудованию, работающему под давлением (97/23 ЕЕС) для давлений более 10 бар.



PREXTHERM T3G N

РАЗМЕРЫ



Обозначение

- 1 Котел
- 2 Дверка
- 3 Дымовая камера
- 4 Панель управления

PREXTHERM T 3G N		6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	17500	19500
РАЗМЕРЫ	A	mm	2500	2500	2710	2710	2710	2860	По заказу	
	B	mm	2780	2780	3040	3040	3040	3200	По заказу	
	C	mm	6050	6530	6990	7290	7290	7860	По заказу	
	D	mm	1105	1105	1220	1220	1220	1240	По заказу	
	E	mm	2140	2140	2140	2140	2140	2860	По заказу	
ФИТИНГИ										
Поток	T1	DN	250	250	250	250	300	300	По заказу	
Возврат	T2	DN	250	250	250	250	300	300	По заказу	
Безопасность	T3	DN	65	80	80	80	100	80	По заказу	
Дренаж	T4	DN	40	40	40	40	40	40	По заказу	
Отвод дымовых газов	T5	Ø mm	700	700	800	900	900	900	По заказу	
Сухой вес	Стандартное давление 6 бар кг		13800	14700	17500	19700	23000	26000	По заказу	
	Опция 10 бар кг		15000	16600	20500	21800	25000	28000	По заказу	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PREXTHERM T 3G N		6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	17500	19500
Тепловая мощность	кВт	6000	7000	8000	9000	10000	12000	15000	17500	19500
Топочная мощность	кВт	6522	7609	8697	9783	10870	13044	16305	19023	21197
Общий объем котла	дм ³	12100	13500	17150	18600	21600	23000	По заказу		
Падение давления со стороны воды	Δt 15°C мбар	120	150	210	230	180	230	По заказу		
Падение давления со стороны дымовых газов	мбар	6,1	8,4	8,2	8,5	8,7	8,9	По заказу		
Расход дымовых газов*	кг/ч	9787	11418	13049	14680	16311	17950	По заказу		
Максимальное рабочее давление	бар	6	6	6	6	6	6	6	6	6

* Топливное масло: CO₂ = 13%

** Топливный газ: CO₂ = 10%



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ, ДОСТУПНЫЕ ПО ЗАПРОСУ

■ **Панель управления THERMO EBM.**

Электронные элементы управления водогрейным котлом (включая модулирующие горелки) с микропроцессорным управлением; узел логического контроля расположен внутри корпуса, и пользовательский интерфейс оборудован ЖКИ на передней панели.

■ **Внешний датчик.**

Для операции компенсации температуры котла, должен подключаться к панели управления THERMO EBM.

■ **Датчик каскадного / выпускного бака / бака хранения.**

Подключается к панели управления THERMO EBM в зависимости от требований.

■ **Промышленная панель управления.**

Для удовлетворения специальных требований к точности управления или для монтажа в безопасных средах.

■ **Панель управления с PLC.**

Для обеспечения требований к связи с BMS или управляющими системами.

■ **Коллектор для КИПиА.**

Обеспечивает возможность подключения всех управляющих и предохранительных инструментов котла, доступных в различных конфигурациях.

■ **Экономайзер** из нержавеющей стали для повышения КПД системы до ~5% (в зависимости от температуры возврата системы) посредством рекуперации тепла из дымовых газов.

■ **Соединение экономайзера** оборудовано удлиняющей обратной трубой, циркуляционным насосом с двухпозиционными клапанами и механическим соединением с экономайзером, выполненным на нашем заводе-производителе.

■ **Газовая, мазутная или дизельная горелка**

■ **Перфорированная анкерная пластина горелки**, параметры которой зависят от технических условий заказчика.

■ **Лестница и мостки** для обеспечения безопасного доступа к платформе для обслуживания в верхней части котла.

■ **Задняя дымовая камера** с полной футеровкой из минеральной ваты высокой плотности.

■ **Вертикальное соединение для дымовых газов.**